

MAT ERIA CL

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM

EXTREME BEARBEITUNGEN MIT HOCHMODERNER TECHNOLOGIE



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Herstellungsverfahren, **die es ermöglicht, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen.** Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

mit **innovativen technologischen Lösungen** für die Bearbeitung der modernen technologischen Werkstoffe. **Materia CL** ist die Baureihe der vielseitigen und kompakten 5-Achs-Arbeitszentren. Sie wurde geplant und gebaut, um die verschiedensten Anforderungen zu erfüllen, die an Bearbeitungen mit hoher Geschwindigkeit im Bereich Fräsen von modernen Werkstoffen, Verbundmaterialien, Spezialharzen oder Schichtharzen für Formen, für Thermoformbearbeitungen, speziell geformte dreidimensionale Elemente, Bauteile für die Luftfahrt, Schifffahrt und Automobilindustrie gestellt werden.



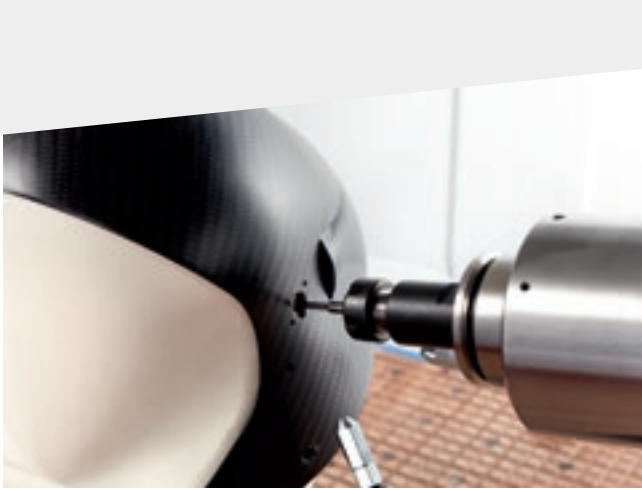
MATERIA_{CL}

- ABSOLUTE PRÄZISION FÜR DIE BEARBEITUNG AN JEGlichem MATERIALTYP
- HOHE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI JEDER BEARBEITUNGSART
- MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER WÄHREND DER BEARBEITUNGEN



SEHEN SIE SICH
DAS VIDEO AN

ABSOLUTE PRÄZISION FÜR DIE BEARBEITUNG AN JEDLICHEM MATERIALTYP



DAS HOCHMODERNE PORTALFÖRMIGE ARBEITZENTRUM MATERIA CL IST BESONDERS FÜR FRÄS- UND SCHNITTBEARBEITUNGEN VON DREIDIMENSIONALEN ELEMENTEN IN DEN BEREICHEN AUTOMOBILINDUSTRIE, LUFT- UND SCHIFFFAHRT GEEIGNET.



HOHE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI JEDER BEARBEITUNGSART



Die Elektroschpindel mit hoher Fräsleistung werden je nach durchzuführender Art der Bearbeitung in verschiedenen Größen geliefert.

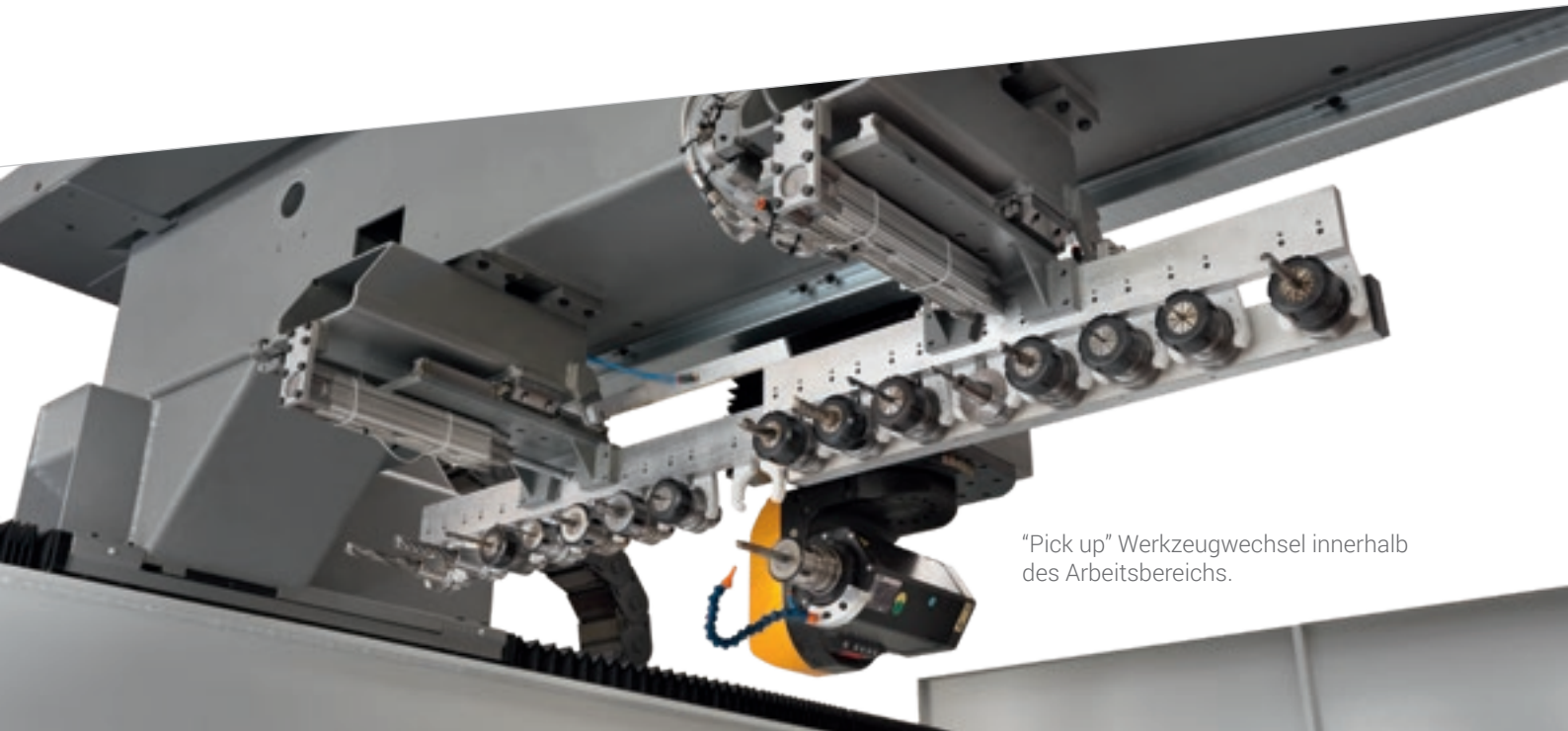


Elektroschpindel für die durchgängige 5-Achs-Bearbeitung von dreidimensionalen Werkstücken.

Der Kopf hat einen geringen Platzbedarf, bietet strukturelle Steifigkeit, dämpft die Vibrationen und kann mit verschiedenen Elektroschpindeln ausgerüstet werden.

Zudem können die Köpfe je nach verlangten Anwendungen wie folgt konfiguriert werden: mit Dauerrotation, Encoder auf der Elektroschpindel, direkte Encoder und pneumatische Bremsen auf den Drehachsen.

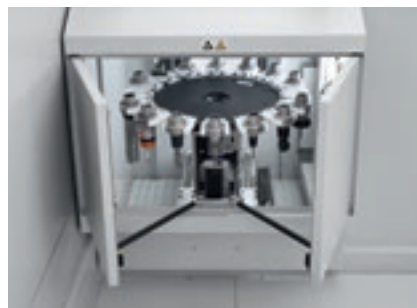
ZEITREDUZIERUNG BEIM WERKZEUGWECHSEL



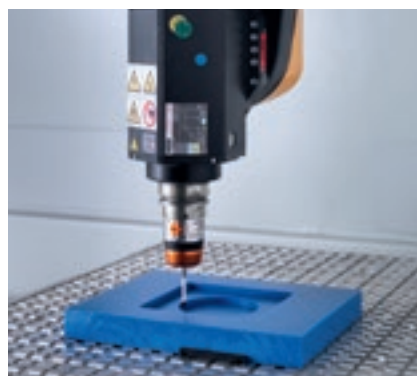
“Pick up” Werkzeugwechsel innerhalb des Arbeitsbereichs.



Einfache Werkzeugzuführung durch die Möglichkeit das Magazin über eine von außen zugängliche Tür zu bestücken. Dadurch ist für maximale Sicherheit für den Bediener gesorgt.



Die Maschine kann auch mit einem rotierenden Werkzeugmagazin für bis zu 16 Werkzeuge ausgestattet werden, die sich auf der rechten Seite der Maschine befinden, um die Rüstzeiten zu erleichtern.



Materia CL kann mit Signaltaster oder Lasersonde für die Voreinstellung der Werkzeuge und mit Funktaster für das Erfassen der Koordinaten und Abmessungen des Werkstücks ausgestattet sein.

INDIVIDUELLE GESTALTUNG DER MASCHINE NACH ZAHLREICHEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

Materia CL kann mit vier verschiedenen Arbeitsflächen versehen werden: offenes Gitter, Phenolharz in Schichten mit Gitterform, Aluminiumgitter oder Aluminiumgitter mit "T"-Rillen, aus Stahlplatten hergestellt.



Die Gitteroberfläche ermöglicht es dem Bediener, die Dichtung in jeglicher Weise in das Innere des Gitters einzufügen und damit einen Unterdruckbereich zu schaffen. Eine Kammer im Inneren ermöglicht die gleichmäßige Ver-

teilung des Unterdrucks in der gesamten Arbeitsfläche. Alle Bereiche werden von einer Taste zum Arretieren des Werkstücks, einer Taste zur Auswahl des Bereichs und einer Starttaste gesteuert.



PENDELFUNKTION



Im Arbeitsbereich kann eine wieder entfernbare Unterteilung im Arbeitsbereich installiert werden, um die Pendelbearbeitung zu ermöglichen.

Der Bediener kann ein Werkstück einlegen/entnehmen, während die Maschine arbeitet. Die elektrischen Sensoren im Inneren der Maschine garantieren die maximale Sicherheit des Bedieners.

TECH NOLO GY

KREATIVE TECHNOLOGIE

Vielseitigkeit, Präzision und Dynamik sind die Stärken der Baureihe Materia. CNC-gesteuerte Arbeitszentren, die unterschiedlichste Verbundmaterialien bearbeiten können und konstante Präzision und Zuverlässigkeit garantieren.

Hochwertige, hochpräzise Elekterspindeln, zahlreiche optional oder serienmäßig erhältliche Systeme je nach dem zu bearbeitenden Material, zwei verschiedene numerische Steuerungen, darunter das Modell Osai OPENprime oder Siemens SINUMERIK 840D sl, das besonders am Automobilsektor gefragt ist, eine robuste Bauweise und eine perfekte Kombination aus Geschwindigkeit und Präzision. Eine Vielzahl von Modellen, die sämtliche Produktionsbedürfnisse abdecken.



MAXIMALE SAUBERKEIT DES PRODUKTES UND DER WERKSTATT



Materia CL kann und mit einer hochwertigen Vollhaube ausgestattet sein, die die Maschine komplett umschließt.

Je nach Bearbeitungsart kann Materia CL mit einem gemischten Schmier- und Kühlspraysystem außerhalb der Spindel oder einfach mit Druckluft ausgestattet sein.



DER OFFENE FALTENBALG BIETET EINE SICHERE ARBEITSUMGEBUNG FÜR DEN BEDIENER INSBESONDERS DANN, WENN MIT MATERIALIEN GEARBEITET WIRD, DIE GROSSE MENGEN STAUB ERZEUGEN. ZUDEM WIRD BEIM HANDBUCH ÖFFNEN DIE BESCHICKUNG DES WERKSTÜCKS MITTELS KRANBRÜCKE ERMÖGLICHT.

EINFACHE VERWENDUNG

Materia CL ist mit zwei verschiedenen arten von numerischen steuerungen von osai und siemens erhältlich und passt sich damit den verschiedenen markterfordernissen an.



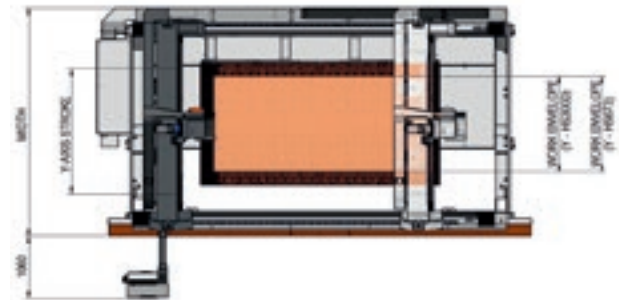
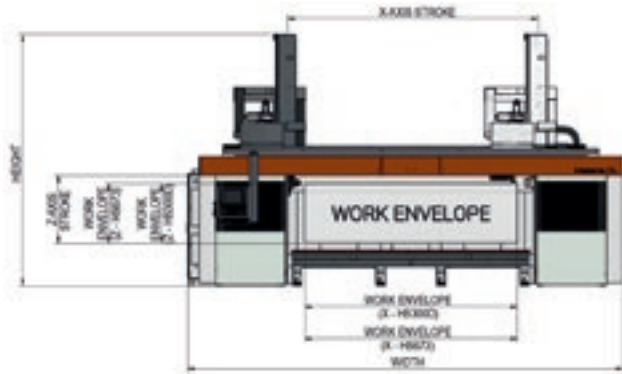
Siemens HT2



Osai ITP

Mobile Tastatur zum Steuern der Achsen im Handbetrieb, erforderlich in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs und in der Bestückungsphase.

TECHNISCHE DATEN



MATERIA CL			CL 3015	CL 4015	CL 5015	CL 3020	CL 4020	CL 5020
Maschinenabmessungen (ohne Zubehör)								
Breite	mm		6500	7500	8500	6500	7500	8500
Länge	mm		3400	3400	3400	3900	3900	3900
Höhe	mm		4400	4400	4400	4400	4400	4400
Gewicht	kg		6900	7350	7900	7200	7650	8200
Hub der linearen Achsen								
Achsen X	mm		3280	4280	5280	3280	4280	5280
Achsen Y	mm		1630	1630	1630	2130	2130	2130
Achsen Z	mm		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Geschwindigkeit der linearen Achsen								
Achsen X	m/min		85	85	85	85	85	85
Achsen Y	m/min		60	60	60	60	60	60
Achsen Z	m/min		60	60	60	60	60	60
Maschine in Betrieb - Kopf HS300D								
Pivot	mm		182.5	182.5	182.5	182.5	182.5	182.5
Arbeitsvolumen (Spindelnase)	mm	X	2915	3915	4915	2915	3915	4915
		Y	1265	1265	1265	1765	1765	1765
		Z	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5
Maschine in Betrieb - Kopf HS673								
Pivot	mm		185	185	185	185	185	185
Arbeitsvolumen (Spindelnase)	mm	X	2910	3910	4910	2910	3910	4910
		Y	1260	1260	1260	1760	1760	1760
		Z	930	930	930	930	930	930

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Blesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Verarbeitung eines Werkstücks aus Erlenholz mit einer Dicke von 92 mm. A-bewerteter Schalldruckpegel (LpFA) 83 dB (A), A-bewerteter Schalleistungspegel (LWA) 106 dB (A). Verarbeitung eines Werkstücks aus MDF mit einer Dicke von 19 mm. A-bewerteter Schalldruckpegel (LpFA) 79 dB (A), A-bewerteter Schalleistungspegel (LWA) 79 dB(A). Unsicherheitsfaktor K = 4 dB.

Referenznormen: EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

MADE WITH BIESSE

CROSA: ENTWICKLUNG IM FOOD & BEVERAGE-SEKTOR MIT PRÄZISION UND VIELSEITIGKEIT

Seit über fünfzig Jahren vertreibt Crosa industrielle technische Komponenten und zeichnet sich durch einen besonders hochwertigen Service aus. In kontinuierlicher Entwicklung und auf Innovation ausgerichtet, ist das Unternehmen aus dem Piemont ein strategischer Partner in verschiedenen Bereichen der industriellen Produktion, mit besonderem Fokus auf die Bereiche Food, Beverage und Packaging. Crosa vollzieht Anfang der 2000er Jahre einen Wandel und wird vom Autoersatzteilanbieter zum Verkäufer von Industriekomponenten. 2008 startet das Unternehmen die neue Verarbeitungsabteilung für Kunststoffmaterialien, ein neues Business, das dazu führt, dass es eine starke und dauerhafte Partnerschaft mit Biesse eingeht. „Heute ist CROSA ein Handelsunternehmen, aber nicht nur, weil wir firmenintern auch eine Produktionseinheit für die Herstellung von Kunststoffmaterialien rein für den mechanischen Sektor haben und zu 90% im Food- & Beverage-Sektor vertreten sind“, bekräftigt Giovanni Sartore, Inhaber von CROSA. Aus diesem Grund hat das Unternehmen 2018 zwei Maschinen von Biesse gekauft: ein 3-achsiges Bearbeitungszentrum, die Rover Plast A FT, und ein 5-achsiges Bearbeitungszentrum, die Materia CL. „Der Kauf dieser

Maschinen hat unsere Bearbeitungsqualität und unsere Fähigkeit, den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, verbessert. Dank dieser Technologien waren wir in der Lage, den Komplexitätsgrad der Komponenten, die wir herstellen, zu erhöhen“, wo Sartore weiter. Präzise Bearbeitungen, Vielseitigkeit, und die Fähigkeit, alle Prozessphasen bei der Herstellung von industriellen technischen Komponenten abzudecken: Vorteile und Pluspunkte dank der Verwendung der zwei Bearbeitungszentren von Biesse. „Wir können dem Kunden folgende Bearbeitungsphasen garantieren: die Lieferung von Rohmaterial, die Lieferung von geschnittenem Material und die Lieferung von als Platten verarbeiteten Material. Insbesondere können wir dank der Maschine Rover Plast A FT komplexe Nesting-Bearbeitungen durchführen. Dank unserem Aushängeschild, der Materia CL, ist es uns überdies gelungen, in die Welt der Verarbeitung moderner Werkstoffe einzutreten, vor allem für den Nahrungsmittelbereich“, erklärt Lorenza, Produktverantwortlicher von CROSA. Im Food & Beverage-Sektor stellt das Unternehmen fertigt Präzisionsbearbeitungs-, Fräs- und Gewindeschneidkomponenten her. „Seit wir die Maschinen von Biesse verwenden, können wir dem Kunden

eine höhere Flexibilität und eine höhere Qualität garantieren“, fügt Lorenza abschließend hinzu. Der Sektor der industrietechnischen Artikel ist reich an Herausforderungen und Chancen: Bei der Produktion von komplexen industriellen Komponenten ist maximale Präzision erforderlich, die besondere technologische Garantie von Biesse. Mit dem Bearbeitungszentren von Biesse haben wir uns für eine äußerst innovative technologische Option entschieden, die es uns ermöglicht, den Anforderungen an die Bearbeitung komplexer Elemente in Bezug auf Form, Größe und Art des Materials gerecht zu werden, sodass wir unseren Kunden hohe Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit garantieren können. „Ich sehe Biesse als einen Partner für die nächste Zukunft an, die Herausforderungen werden immer komplexer und ich glaube, dass wir sie gemeinsam ruhig und unbeschwert angehen können“, so Sartore abschließend.



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

Gegründet in Italien,
in der Welt zuhause.

Indem wir Ihre
prozess effizient
entfalten wir d
eines jeden W

Wir sind eine internationale Unternehmensgruppe, die auf die Herstellung von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff- und Verbundwerkstoffen spezialisiert ist.

Mit unserer Fachkompetenz und unserem ständig wachsenden, weltweiten Netzwerk unterstützen wir Ihre Geschäftsentwicklung durch Beratung und neue Ideen.

Masters of Materials - since 1969.

en Fertigungs-
ent gestalten,
das Potenzial
werkstoffs.

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



